

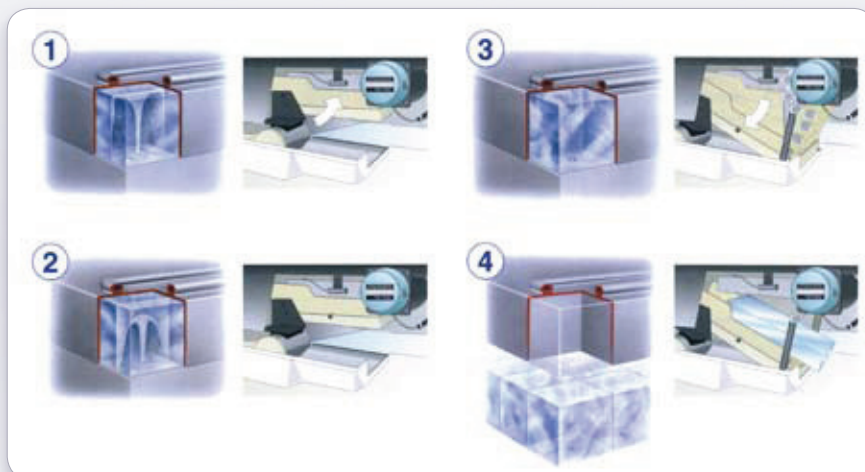


IM, fabricantes de cubitos

Sistema de producción único

Los exclusivos fabricantes de hielo de la serie IM se han diseñado con la higiene como prioridad y utilizan un sistema de exclusivos fabricación de hielo en celdas cerradas que cuenta con un ciclo automático de limpieza y aclarado. Esto significa que, después de cada nuevo lote de hielo, el depósito de agua se drenará, se aclarará y se volverá a llenar con agua.

1. Con la bandeja de agua cerrada en la parte inferior del evaporador, el circuito de agua se protege de la contaminación exterior y de la pérdida de agua en circunstancias normales. Cabe destacar que cada cubito se fabrica individualmente mediante una boquilla pulverizadora para garantizar la mejor calidad de hielo posible.
2. A medida que se forma el cubito de hielo lentamente, la pulverización continúa hasta el final del ciclo. No se necesita agua ya que la capacidad del depósito interno es adecuada para un ciclo de hielo completo.
3. Una vez que los cubitos están completamente formados, el controlador electrónico inicia un ciclo de descongelación de gas caliente. Se abre la bandeja de agua y el gas caliente calienta lentamente el evaporador. En este momento, se drena toda el agua restante del ciclo de fabricación de hielo.
4. Finalmente, el hielo caerá del evaporador al depósito de hielo. La bandeja de agua se aclarará con agua para eliminar cualquier partícula restante antes de cerrarse de nuevo. Continúa entrando agua hasta que el depósito esté lleno para permitir que comience un nuevo ciclo de congelación.



El depósito de almacenamiento de fácil limpieza tiene un material aislante inyectado en espuma de alta densidad para disminuir la velocidad de fundición del hielo, al mismo tiempo que la junta de la puerta aislada asegura el mayor ajuste posible para impedir la entrada de partículas en el depósito que pudieran contaminar el hielo. Otra característica importante es el filtro de aire del condensador desmontable, que se puede extraer fácilmente para su limpieza. Un filtro de aire libre de impurezas ayuda a la máquina de hielo a funcionar con el máximo rendimiento de acuerdo con la especificación de diseño original.

- La bandeja de agua se aclara después de cada ciclo
- Circuito de agua cerrado para la máxima protección contra la contaminación
- Exterior en acero inoxidable
- Tiradores de puertas integrados
- Juntas de puertas extraíbles
- Filtro de aire de fácil limpieza
- Poliuretano inyectado en espuma para un aislamiento excelente
- Incluido control por microprocesador

La producción de hielo de la serie IM varía entre 22 y 720 kg en 24 horas. Incluso en ambientes con altas temperaturas, las máquinas de la serie IM de Hoshizaki son duraderas y fiables, lo que las hace apropiadas en todo tipo de bares, pubs, restaurantes, cafeterías, hoteles, etc.