



INVERTER



Modelo / Model		XD-XE 900HGBP	XD-XE 1200HGBP
Código SAP - SAP code		190001502	190001503
Alimentación - Power supply	V/Hz/Ph	220-240/50/1	220-240/50/1
Capacidad frigorífica - Cooling capacity	kW	2,6	3,48
Absorción de potencia - Power input	W	910	1300
Intensidad de funcionamiento - Operating current	A	N/D	N/D
EER - EER	W/W	N/D	N/D
Capacidad de calorífica - Heating capacity	kW	2,97	3,97
Absorción de potencia - Power input	W	1050	1450
Intensidad de funcionamiento - Operating current	A	N/D	N/D
COP - COP	W/W	N/D	N/D
Corriente de arranque - Starting current	A	30	30
Unidad interior - Indoor unit			
Caudal de aire- Air flow	m³/h	400	460
Deshumidificación - Moisture removal	L/h	1,2	1,6
Absorción de potencia del ventilador - Fan motor power supply	W	36	36
Nivel sonoro - Sound level max/med/min - hi/mi/lo	dB (A)	N/D	N/D
Dimensiones - Overall dimensions	l/h/p - l/h/d mm	800x290x183	800x290x183
Peso neto - Net weight	kg	10	10
Unidad exterior - Outdoor unit			
Caudal de aire- Air flow	m³/h	N/D	N/D
Compresor - Compressor		rotativo - rotary	rotativo - rotary
Cantidad refrigerante - Refrigerant qty	gr	780	1000
Carga adicional - Additional charge	g/m	30	30
Nivel sonoro - Sound level	dB (A)	N/D	N/D
Dimensiones - Overall dimension	l/h/p - l/h/d mm	780x540x255	780x540x255
Peso neto - Net weight	kg	36	38
Conexión tubo líquido - Liquid line pipe	Ø mm / inch	Ø 6,35 - 1/4	Ø 6,35 - 1/4
Conexión tubo gas - Gas line pipe	Ø mm / inch	Ø 9,53 - 3/8	Ø 12,7 - 1/2
Largo máximo tubos- Maximum pipe length	m		
Desnivel máx. entre unids.- Max. difference in height between the units	m		

CONDICIONES DE PRUEBA - TEST CONDITIONS

Capacidad frigorífica *: Temp. Externa 35°C / Interna 27°C B.S./19°C B.U.
Cooling Capacity*: External Temp. 35°C / Internal 27°C D.B. / 19°C W.B.

Capacidad calorífica **: Temp. Interna 21°C / Externa 7°C B.S./6°C B.U.
Heating Capacity **: Internal Temp. 21°C / External 7°C D.B. / 6°C W.B.