

Building Series



HSU-09HA103/R2(DB) PVR: 607 €
 HSU-12HA103/R2(DB) PVR: 663 €
 HSU-18HA103/R2(DB) PVR: 1.201 €

DC Inverter

R410A

Clase energética
A



Modelo			HSU-09HA103/R2(DB)	HSU-12HA103/R2(DB)	HSU-09HA103/R2(DB)
Capacidad Nominal	Enfriamiento	Kw (min-ma)	2,62 (1,20-3,50)	3,50 (1,60-4,30)	5,00 (1,85-5,50)
		Friq/h (min-ma)	2,261 (1,032-3,010)	3,010 (1,548-3,870)	4,300 (1,650-4,730)
Potencia Consumida	Enfriamiento	Kw (min-ma)	3,32 (1,00-4,00)	3,86 (1,60-4,50)	5,50 (1,85-6,00)
		Kcal/h (min-ma)	2,855 (960-3,440)	3,319 (1,548-3,870)	4,780 (1,650-5,160)
Clase Energética	Enfriamiento	Kw (min-ma)	0,82 (0,28-1,25)	1,09 (0,35-1,55)	1,56 (0,47-1,95)
		Kw (min-ma)	0,82 (0,27-1,25)	1,07 (0,35-1,52)	1,71 (0,55-2,20)
Intensidad Absorbida	Enfriamiento (EER)	Kw/Kw	3,21 (A)	3,21 (A)	3,21 (A)
	Calefacción (COP)	Kw/Kw	3,61 (A)	3,61 (A)	3,22 (C)
Máxima Intensidad Absorbida	Enfriamiento	A	3,9(1,3-5,8)	4,9(2,1-7,0)	6,9(1,2-8,5)
	Calefacción	A	4,6(1,3-5,8)	4,8(2,0-6,9)	7,5(2,5-9,6)
Alimentación eléctrica	(PhV/Hz)		(1/230/50)	(1/230/50)	(1/230/50)
Interconexión eléctrica	mm ²		U.I (2x2,5+T)	U.I (2x2,5+T)	U.E (2x2,5+T)
Interconexión de Control	mm ²		(5x1,5)	(5x1,5)	(4x1,5)
Caudal de aire	m ³ /h		450	500	660
Refrigerante		R410A			
Diámetro de tuberías	gas	mm	Ø 9,53 (3/8")	Ø 9,53 (3/8")	Ø 12,70 (1/2")
	líquido	mm	Ø 6,35 (1/4")	Ø 6,35 (1/4")	Ø 6,35 (1/4")
Distancia Máxima Total (Vertical)	m		15(5)	15(5)	15(5)
Precarga	m		5	5	5
Carga adicional	g/h		20	20	20
Rango de Temperatura	Enfriamiento	°C	16-43°C	16-43°C	18-43°C
	Calefacción	°C	15-24°C	15-24°C	15-24°C
Unidad Interior					
Dimensiones netas	(Ancho/Fondo/Alto)	mm	(795/192/265)	(795/192/265)	(930/255/643)
Dimensiones con embalaje	(Ancho/Fondo/Alto)	mm	(862/275/330)	(862/275/330)	(990/275/300)
Peso neto	Kg		7,6	7,6	10,5
Peso bruto	Kg		9,3	9,3	12
Nivel sonoro	(Alto/Nominal/Bajo)	dB(A)	40/38/34	41/38/36	46/42/38
Unidad Exterior					
Dimensiones netas	(Ancho/Fondo/Alto)	mm	(783/255/543)	(783/255/543)	(783/255/543)
Dimensiones con embalaje	(Ancho/Fondo/Alto)	mm	(930/340/620)	(930/340/620)	(930/340/722)
Peso neto	Kg		31,5	36	43
Peso bruto	Kg		34,5	42	47
Nivel sonoro	dB(A)		55	55	58

Notas: El diseño, las especificaciones y las fotos de los modelos pueden cambiar sin previo aviso para la mejora del producto.

Consola



HFU-12HA03/R2(DB) PVR: 999 €
 HFU-18HA03/R2(DB) PVR: 1.099 €

DC Inverter

R410A

Clase energética
A



Modelo			HFU-12HA03/R2(DB)	HFU-18HA03/R2(DB)
Capacidad Nominal	Enfriamiento	Kw (min-max)	3,60 (0,85-4,20)	5,00 (1,05-5,50)
		Friq/h (min-max)	3,096 (731-3,812)	4,300 (903-4,730)
Potencia Consumida	Enfriamiento	Kw (min-max)	4,00 (1,00-4,50)	5,00 (1,20-7,00)
		Kcal/h (min-max)	3,440 (860-3,870)	5,160 (1,032-6,020)
Clase Energética	Enfriamiento	Kw (min-max)	1,10 (0,32-1,32)	1,55 (0,48-2,30)
		Kw (min-max)	1,10 (0,38-1,40)	1,85 (0,55-2,35)
Intensidad Absorbida	Enfriamiento (EER)	Kw/Kw	3,27 (A)	3,22 (A)
	Calefacción (COP)	Kw/Kw	3,63 (A)	3,63 (A)
Máxima Intensidad Absorbida	Enfriamiento	A	5	4,9
	Calefacción	A	5	4,8
Alimentación eléctrica	(PhV/Hz)		(1/230/50)	(1/230/50)
Interconexión eléctrica	mm ²		U.I (2x2,5+T)	U.E (2x2,5+T)
Interconexión de Control	mm ²		(4x1,5)	(4x1,5)
Caudal de aire	m ³ /h		450	500
Refrigerante		R410A		
Diámetro de tuberías	gas	mm	Ø 6,35 (1/4")	Ø 6,35 (1/4")
	líquido	mm	Ø 9,53 (3/8")	Ø 12,70 (1/2")
Distancia Máxima Total (Vertical)	m		15(5)	15(5)
Precarga	m		5	5
Carga adicional	g/h		20	20
Rango de Temperatura	Enfriamiento	°C	18-43°C	18-43°C
	Calefacción	°C	-7-27°C	-7-27°C
Unidad Interior				
Dimensiones netas	(Ancho/Fondo/Alto)	mm	(720/255/640)	(795/192/265)
Dimensiones con embalaje	(Ancho/Fondo/Alto)	mm	(784/305/730)	(862/275/330)
Peso neto	Kg		17,5	17,5
Peso bruto	Kg		20	20
Nivel sonoro	(Alto/Nominal/Bajo)	dB(A)	44/41/38	48/45/42
Unidad Exterior				
Dimensiones netas	(Ancho/Fondo/Alto)	mm	(783/255/543)	(810/298/980)
Dimensiones con embalaje	(Ancho/Fondo/Alto)	mm	(930/340/614)	(949/406/745)
Peso neto	Kg		33	44
Peso bruto	Kg		37	46
Nivel sonoro	dB(A)		55	58

Notas: El diseño, las especificaciones y las fotos de los modelos pueden cambiar sin previo aviso para la mejora del producto.